

DIGITAL OMNIA CLEAR Film trasparente di soli 80 microns, disponibile in formato A3 e A4. E' utilizzato solo per la stampa ink-jet water-based e anche laser, si stampa in modo speculare ed è intagliabile a plotter. **Massima resistenza ai lavaggi, fino a 60°C**. Si applica a 160°C per 10 secondi.

1) Prima di stampare e intagliare il materiale, creare dei crocini di ritaglio in modo che, una volta stampato, il plotter da taglio possa leggerli e tagliare seguendo il filetto di taglio.



2) Materiale per stampa **LASER** e **INK-JET** water-based

3) **NON** esagerare con la pressione della lama. La lama deve tagliare solo il film e non il supporto. Si consiglia di fare sempre un test di taglio.



4) Dopo l'intaglio, spellicolare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto per evitare il distaccamento di piccoli particolari.



5) Applicare il materiale a 160°C per 10 secondi e rimuovere il supporto a FREDDO (dopo 15 secondi). Suggeriamo di ripressare il materiale per altri 10 secondi proteggendolo con carta siliconata.



DIGITAL OMNIA CLEAR Laser and Ink-jet water-based printing
DIGITAL OMNIA CLEAR Laser and Ink-jet water-based printing
DIGITAL OMNIA CLEAR Laser and Ink-jet water-based printing

IMPOSTAZIONI STAMPA

STAMPA LASER

IMPOSTAZIONI

OKI
C5650/C5750/
C810/
C530dn

KONICA MINOLTA

CARTA: Etichette 2
OPZIONI PROCESSO: Alta qualità
AVANZATE: velocità
OPZIONE COLOURE: sRgb
LUMINOSITA': 15
SATURAZIONE: -5

IMPOSTAZIONI TAGLIO

IMPOSTAZIONI PLOTTER - **Summa cut D60r**

UTENSILE: lama autopilotante fuori di 1 mm
PRESSIONE: 30 gr (pressione minima)
PRESSIONE PENNA: 60 gr
OFFSET punta della lama: da 0,42 a 0,47mm
SOVRATAGLIO: 1 mm
PRESSIONE FLEX cut: 30 gr
VELOCITA': 350 mm/sec
CONCATENAZIONE: 2

STAMPA INK-JET

IMPOSTAZIONI

EPSON Stylus
B1100 series

HP

CANON

QUALITA': Foto
CARTA: Carta comune
COLORE: RGB
GAMMA: 1,8
LUMINOSITA': 5
CONTRASTO: 0
SATURAZIONE: -15
DICHTHEID: -20

IMPOSTAZIONI PLOTTER - **Summa cut D60r**

UTENSILE: lama autopilotante fuori di 1 mm
PRESSIONE: 30 gr (pressione minima)
PRESSIONE PENNA: 60 gr
OFFSET punta della
lama: da 0,42 a 0,47mm
SOVRATAGLIO: 30 gr
PRESSIONE FLEX cut: 350 mm/sec
VELOCITA': 2

INDICAZIONI

- **IL MATERIALE VA UTILIZZATO SOLO DOPO AVERLO PLOTTERATO, CONSIGLIAMO DI EVITARE LE APPLICAZIONI COMPLETE.**
- Prima di stampare e intagliare il materiale, creare dei crocini di ritaglio in modo che, una volta stampato, il plotter da taglio possa leggerli e tagliare seguendo il filetto di taglio.
- Dimensione minima di taglio: 2 cm
- **NON ESAGERARE CON LA PRESSIONE DELLA LAMA.** La lama deve tagliare solo il film e non il supporto. Si consiglia di fare sempre un test di taglio.
- Dopo l'intaglio, spellicolare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto per evitare il distacco di piccoli particolari.
- **Stampa SPECULARE**

APPLICAZIONI

PRESSA

IMPOSTAZIONI per **COTONE** e **POLIESTERE**

IMPOSTAZIONI per **NYLON**

TRANSMATIC
REV 2 C

PRESSIONE: MEDIA
TEMPERATURA: 160°C
TEMPO: 10 secondi
RIMOZIONE SUPPORTO A FREDDO (dopo 15 secondi)

PRESSIONE: MEDIA
TEMPERATURA: 145°C
TEMPO: 10 secondi
RIMOZIONE SUPPORTO A FREDDO

Dopo aver rimosso il supporto, suggeriamo di **ripressare il materiale per altri 10 secondi con una carta siliconata**, per far penetrare il materiale sul tessuto.

LAVAGGIO



- E' CONSIGLIATO GIRARE LA T-SHIRT IN MODO CHE L'APPLICAZIONE RISULTI ALL'INTERNO
- E' POSSIBILE USARE DETERSIVO PER LAVABIANCHERIA COMUNE