

DECOTRANS DARK è il nostro novo transfer per stampa laser in formato A4 e A3 che **abbatte i prezzi e lo spessore!** Film bianco molto sottile spesso 70 microns con termoadesivo universale per applicazioni anche su **NYLON**. Una volta applicato, è quasi impalpabile al tatto. Da utilizzare per loghi e stampe semplici, si preleva a mano o con il nostro application tape, si applica a 150°C per 12 secondi ed è quasi impalpabile al tatto. Consigliato il lavaggio a 40°C.

1) Prima di stampare e intagliare il materiale, creare dei crocini di ritaglio in modo che, una volta stampato, il plotter da taglio possa leggerli e tagliare seguendo il filetto di taglio.

2) Materiale per stampa **LASER**

3) **NON** esagerare con la pressione della lama. La lama deve tagliare solo il film e non il supporto. Si consiglia di fare sempre un test di taglio.



4) Dopo l'intaglio, spellicolare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto per evitare il distaccamento di piccoli particolari.



Applicazione per loghi

5) Per l'applicazione di loghi o forme semplici, prelevare il materiale a mano e pressarlo a 150°C per 12 secondi coprendolo con una carta siliconata. Suggeriamo, dopo la prima applicazione, di ripressare la stampa per altri 5 secondi protetta da carta siliconata.



Applicazione per scritte

6) Per l'applicazione di scritte o stampe dove c'è bisogno di application tape, utilizzare quello in polipropilene. Dopo aver posizionato la stampa prelevata sulla maglietta, mettere sopra il supporto stesso del materiale e pressarlo a 150°C per 40 secondi.



IMPOSTAZIONI DI STAMPA

STAMPA LASER

OKI
C5650/C5750/
C810/
C530dn

KONICA MINOLTA

IMPOSTAZIONI

CARTA: Etichette 2
OPZIONI PROCESSO: Alta qualità
AVANZATE: velocità
OPZIONE COLOURE: sRgb
LUMINOSITA': 15
SATURAZIONE: -5

IMPOSTAZIONI DI TAGLIO

IMPOSTAZIONI PLOTTER - **Summa cut D60r**

UTENSILE: lama autopilotante fuori di 1 mm
PRESSIONE: 40/50 gr
PRESSIONE PENNA: 60 gr
OFFSET punta della lama: da 0,42 a 0,47mm
SOVRATAGLIO: 1 mm
PRESSIONE FLEX cut: 30 gr
VELOCITA': 350 mm/sec
CONCATENAZIONE: 2

INDICAZIONI

- Prima di stampare e intagliare il materiale, creare dei crocini di ritaglio in modo che, una volta stampato, il plotter da taglio possa leggerli e tagliare seguendo il filetto di taglio.
- Dimensione minima di taglio: 2 cm
- NON esagerare con la pressione della lama. La lama deve tagliare solo il film e non il supporto. Si consiglia di fare sempre un test di taglio.
- Dopo l'intaglio, spellicolare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto per evitare il distacco di piccoli particolari.
- Per l'applicazione di loghi o forme semplici, prelevare il materiale a mano e pressarlo con carta siliconata
- Per l'applicazione di scritte o stampe dove c'è bisogno di application tape, utilizzare quello in polipropilene. Dopo aver posizionato la stampa prelevata sulla maglietta, mettere sopra il supporto stesso del materiale e pressarlo a 150°C per 40 secondi.

APPLICAZIONE

PRESSA

TRANSMATIC
REV 2 C

APPLICAZIONE su **COTONE** e **POLIESTERE**

PRESSIONE: MEDIA
TEMPERATURA: 145°C
TEMPO: 12 secondi
RIMOZIONE SUPPORTO DOPO 5 secondi

IMPOSTAZIONE per **NYLON**

PRESSIONE: MEDIA
TEMPERATURA: 140/145°C
TEMPO: 10 secondi
RIMOZIONE SUPPORTO DOPO 5 secondi

LAVAGGI



- E' CONSIGLIATO GIRARE LA T-SHIRT IN MODO CHE L'APPLICAZIONE RISULTI ALL'INTERNO
- E' POSSIBILE USARE DETERSIVO PER LAVABIANCHERIA COMUNE