

## FLEX LINEA MATT


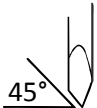

per cotone, poliestere e nylon | **supporto non adesivo**

**FLEX LINEA** è il nostro materiale economico PU per il taglio, adatto alla numerazione sportiva (e non solo) con una superficie opaca. Il supporto non adesivo permette comunque di effettuare piccoli dettagli e di rimuovere il materiale in eccesso facilmente. In più potrai sovrapporre i tuoi lavori già spellicolati, senza che si attacchino tra loro, risparmiando così tempo nell'applicazione. PIU' SEMPLICI SIA IL TAGLIO CHE LO SPELLICOLAMENTO. AL TATTO IL MATERIALE RISULTA MOLTO MORBIDO!

## FLEX LINEA MATT

for cotton, polyester and nylon | **without adhesive carrier**

**FLEX LINEA** is our economic PU material for cutting, suitable for numbers in the sports field (and not only) with a matt surface. The non adhesive liner allows you to make small details and overlap your already weeded materials, thus saving time. It is EASY CUT AND EASY WEEDING. You can get wordings of every dimensions and peel them easily. This material feels really soft!

COMPOSIZIONE/COMPOSITION	PU	BOBINE/ROLLS	
SPESSORE/THICKNESS	80 MICRONS	LAMA/BLADE	
SUPPORTO/CARRIER	POLIESTERE/POLYESTER	LAVAGGIO/WASHING	
FINITURA/COATING	MATT		
PRESSIONE/PRESSURE	70/90 GR		
DIMENSIONE MINIMA DI TAGLIO/MINIMUM SIZE	0,7 MM		
OFFSET	0,42/0,47		
TEMPERATURA/TEMPERATURE	150°C		
TEMPO/TIME	12 SEC		
RIMOZIONE SUPPORTO/REMOVE CARRIER	SEMI FREDDO/SEMI COLD (7SEC)		

White S100	Black S199	Grey S105	Navy Blue S205	Royal Blue S230	Sky Blue S280	Bordeaux S330	Red S350
Orange S370	Pink S390	Rosa 14 S395	Gold Yellow S410	Medium Yellow S430	Lemon Yellow S450	Green S540	Forest Green S560
Gold M410	Silver M150						

## CONSIGLI DI UTILIZZO

- Nella fase di **CARICAMENTO DEL MATERIALE**, dopo aver posizionato la bobina, è necessario eseguire il caricamento del foglio di lavoro seguendo la procedura del plotter da taglio: MENU/CARICAMENTO ed inserire la misura corretta.
- Nella fase di **TAGLIO** ricordiamo che il materiale va intagliato in modo speculare.
- Nella fase di **SPELLICOLAMENTO**, eliminare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto per evitare il distacco di piccoli particolari.
- Nella fase di **APPLICAZIONE** dopo aver pressato la stampa come da scheda tecnica consigliamo di rimuovere il supporto e ripressare la stampa per altri 5/10 secondi, coprendola con una carta siliconata, per assicurare una maggiore resistenza ai lavaggi.

## INDICATIONS

- Please note that before carving material, you must run the load of the worksheet by following the procedure of the cutter: MENU/LOADING and enter the correct size.
- Cut the material so **MIRROR**.
- During the **FILM PEELING** phase, remove the material in excess by the hand resting on the support and apply gentle pressure towards the outside.
- During the **PRINT APPLICATION** phase, after having the print pressed as specified in the technical data sheet, we suggest to remove the support and to press the print again for another 5 or 10 seconds, covering it with silicon paper, in order to assure a greater resistance to washing.

N.B. I seguenti dati tecnici sono i risultati dei nostri laboratori, consigliamo, in ogni caso, di effettuare dei test prima di iniziare la produzione. Vi consigliamo anche di non riporre i materiali in luoghi umidi o con temperature elevate. Il prodotto da noi sviluppato può subire variazioni al fine di migliorare lo stesso.

PLS NOTE. The following technical data are the result of our laboratory studies. We suggest, anyway, to do small trials before starting with production. We also suggest not to stock the materials in moist or high temperature rooms. Our materials could have improvements through time.