

## DIGITAL EXTRA WHITE GLOSS

per cotone, poliestere e nylon |  
**supporto debolmente adesivo**

**DIGITAL EXTRA WHITE** appartiene alla nostra famiglia di materiali sottili in PU al 100% per l'industria della stampa a solvente, ecosolvente e latex. Il suo spessore è di soli 70 microns ed è disponibile in due versioni: MATT e GLOSS. Il suo supporto, in poliestere leggermente adesivo, permette una facile rimozione del film in eccesso circostante la stampa. Con il suo speciale termoadesivo, adatto all'applicazione su tutti i tipi di tessuto (cotone, poliestere e nylon), consente la realizzazione di grandi loghi ed immagini, se prelevati con il nostro speciale application tape giallo, per applicazioni sino a 50cm.

## DIGITAL EXTRA WHITE GLOSS

for cotton, polyester and nylon |  
**with slightly adhesive support**

**DIGITAL EXTRA WHITE** belongs to our family of 100% PU thin materials for the solvent, ecosolvent and Latex printing industry. It is only 70 microns and it is available in two versions: MATT and GLOSS. It is supported by a slightly adhesive polyester film to get a stable peeling. With its special thermoadhesive, suited for the application of all kinds of fabrics (cotton, polyester and nylon), the material allows the realization of big Logos and Images, if taken with our special Yellow Application Tape (for images till 50cm).

COMPOSIZIONE/COMPOSITION	PU
SPESSORE/THICKNESS	80±10 MICRONS
SUPPORTO/CARRIER	POLYESTER
ASPETTO/COATING	LUCIDO/GLOSS
<b>PLOTTER</b>	ROLAND VS-640 - SP-300
PROFILO COLORE/SUPPORT TYPE	GENERIC VINYL II - TTRH
QUALITA' DI STAMPA/QUALITY OF PRINTING	STANDARD
MODALITÀ OPERATIVA/MODE	STAMPA E TAGLIO/PRINT AND CUT
GESTIONE COLORE/COLOR MENAGMENT	SIGN&DISPLAY - MAX IMPACT
TEMPERATURA SCRITTURA/HEATHER PRINTING	40°C
TEMPERATURA ASCIUGATURA/DRYER	42°C
LAMA/BLADE	STANDARD 45° (LAMROL1005)
PRESSIONE LAMA/PRESSURE BLADE	60/70 GF
OFFSET	0,250 MM
DIMENSIONE MINIMA DI TAGLIO/MINIMUM SIZE OF CUT	1,5 CM
TEMPERATURA APPLICAZIONE/TEMPERATURE	150°C
TEMPO DI APPLICAZIONE/TIME	12 SEC
RIMOZIONE SUPPORTO/REMOVE SUPPORT	CALDO/HOT
PRESSIONE APPLICAZIONE/PRESSURE	MEDIA/MEDIUM (3-4 BAR)



LAVAGGIO / WASHING  
DOPO 24H - CON LA STAMPA ALL'INTERNO  
AFTER 24H - WITH APPLICATION IN



60°C



NO LAVAGGIO A SECCO  
DO NOT DRY CLEAN



NO ASCIUGATRICE  
DO NOT TUMBLE DRY

25mtl x 50cm	25mtl x 75cm	25mtl x 150cm
Rotoli sottometrati/Cut metre	Rotolo intero Full roll	
Rotolo intero/Full roll		

## CONSIGLI DI UTILIZZO

- Nella fase di **SPELLICOLAMENTO**, eliminare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto per evitare il distaccamento di piccoli particolari.
- Nella fase di **PRELIEVO** della stampa consigliamo di utilizzare il nostro Application Tape e di prelevarla al rovescio girando il foglio di lavoro e rimuovendo il supporto, non l'Application Tape.
- Nella fase di **APPLICAZIONE** dopo aver pressato la stampa come da scheda tecnica consigliamo di rimuovere il supporto e ripressare la stampa per altri 5/10 secondi, coprendola con una carta siliconata, per assicurare una maggiore resistenza ai lavaggi.

## INDICATIONS

- During the **FILM PEELING** phase, remove the material in excess by the hand resting on the support and apply gentle pressure towards the outside.
- During the **PICKING OFF THE PRINT** phase, use our Application Tape. We also suggest picking off the print upside down, turning the worksheet and removing the support, not the Application Tape.
- During the **PRINT APPLICATION** phase, after having the print pressed as specified in the technical data sheet, we suggest to remove the support and to press the print again for another 5 or 10 seconds, covering it with silicon paper, in order to assure a greater resistance to washing.

N.B. I seguenti dati tecnici sono i risultati dei nostri laboratori, consigliamo, in ogni caso, di effettuare dei test prima di iniziare la produzione. Vi consigliamo anche di non riporre i materiali in luoghi umidi o con temperature elevate. Il prodotto da noi sviluppato può subire variazioni al fine di migliorare lo stesso.

PLS NOTE, The following technical data are the result of our laboratory studies. We suggest, anyway, to do small trials before starting with production. We also suggest not to stock the materials in moist or high temperature rooms. Our materials could have improvements through time.